

JAK POWSTAJĄ AGREGATY OPTYMA

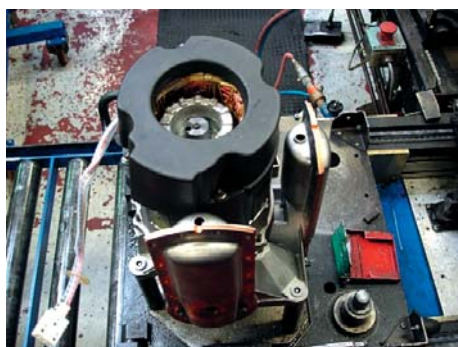
Adam KLEIN
ELEKTRONIKA S.A. Gdynia

W październiku bieżącego roku mieliśmy przyjemność odwiedzenia dwóch fabryk Danfoss Commercial Compressors. Obie fabryki umiejscowione są niedaleko Lyon w miejscowości Anse. W jednej z nich produkowane są sprężarki typu scroll, w drugiej sprężarki tłokowe i nowa rodzina agregatów OPTYMA. We wszystkich fabrykach Danfoss Maneurop pracują łącznie 1182 osoby. Zakłady mogą poszczycić się certyfikatami jakości ISO 9000 V2000, ISO 14000 oraz certyfikatami bezpieczeństwa CE (PED), UL, CCC.

Produkcja sprężarek i agregatów w znaczącej części jest zautomatyzowana. Na linię montażową trafiają odpowiednio przygotowane i sprawdzone komponenty, skompletowane do produkcji sprężarek o z góry ustalonych nr seryjnych.



Siedziba DCC



...kolejne etapy produkcji...



Wszystkie podzespoły poddawane są szczegółowej kontroli jakości. Dodatkowo produkty finalne - sprężarki i agregaty - sprawdzane są na poszczególnych etapach montażu.

Każdy, bez wyjątku, wał korbowy sprawdzany jest pod kątem prawidłowości wyważenia, a dokładność wykonania specjalnie stożkowo uformowanego tłoka sprawdzona jest elektronicznym mikrometrem.



Po kolejnych etapach produkcji i kontroli jakości oraz po pozytywnym przejściu prób szczelności w komorze helowej każda sprężarka bądź agregat przechodzą kilkunastosekundową próbę pracy.



Komora helowa
do prób szczelności

Próba pracy
agregatu skraplającego

Po pomyślnym przejściu takiego testu produkty są gotowe do zapakowania i wysyłki do klientów.



Suszenie pomalowanych sprężarek

Dodatkowo z każdej serii danego modelu sprężarek i agregatów wybierany jest losowo produkt, który w specjalnym laboratorium poddawany jest dokładnym testom. Sprawdza się tam m.in. wydajność, żywotność, poziom hałasu, odporność na przeciążenia i inne istotne dla bezawaryjnej pracy urządzenia parametry.

Po obejrzeniu linii produkcyjnych, "naszpikowanych" stanowiskami kontroli jakości wracamy do kraju jeszcze bardziej umocnieni w przeświadczeniu o niezaprzeczalnie najwyższej jakości wyrobów oryginalnych, produkowanych w renomowanych fabrykach.



Wracamy też bogatsi o informacje dotyczące nowej serii agregatów wprowadzanych na nasz rynek pod wdzięczną nazwą - OPTYMA odpowiednią dla najszerzej na rynku oferty agregatów skraplających.

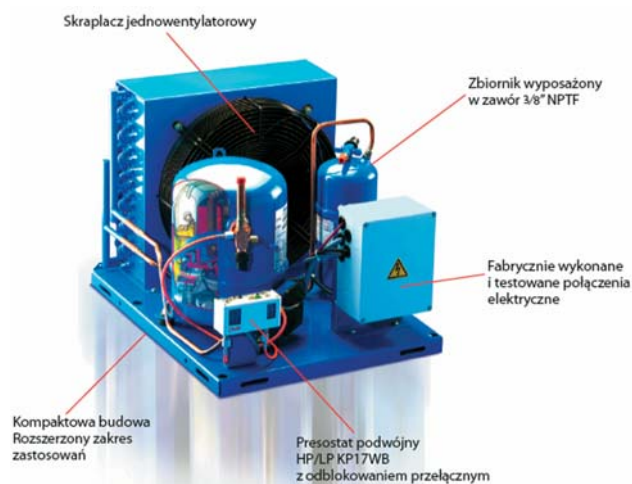
Nowo zaprojektowane rozwiązanie, z jednym lub dwoma wentylatorami oraz z nową serią sprężarek tłokowych m.in. MTZ51, MTZ57, MTZ65, MTZ73 i MTZ81 oraz niskotemperaturowych NTZ, spełnia w sposób optymalny wymagania klientów.

Optymalny zakres stosowania został osiągnięty również dzięki poprawieniu współczynnika COP, obniżeniu pozio-

mu hałasu i zużycia energii elektrycznej oraz znacznemu poszerzeniu możliwości zastosowań, zarówno dla prostych jak i bardziej rozbudowanych układów chłodniczych.

Zalety

- Przeprojektowany, wysoce efektywny skraplacz umożliwiający pracę w wyższym zakresie temperatur otoczenia.
- Zastosowanie wysokiej jakości komponentów zapewniających długą żywotność urządzenia i mniejsze koszty serwisowania.
- Krótki czas montażu dzięki fabrycznie przygotowanym i sprawdzonym przyłączom.
- Uchwyty w podstawie agregatu umożliwiające łatwy transport i instalację.
- Rozwiązanie umożliwiające późniejszą rozbudowę o dodatkowe wyposażenie, takie jak: sterownik prędkości obrotowej wentylatorów, separator oleju, presostaty, osłonę zewnętrzną.
- Łatwy dostęp do wszystkich komponentów agregatu umożliwiający prostą i sprawną obsługę.
- Wymiary dostosowane do wymogów aplikacji.
- Zapewnione wsparcie techniczne ze strony pracowników naszej firmy.
- Bardzo atrakcyjna cena w przeliczeniu na jednostkę wydajności chłodniczej.



Charakterystyka

- Praca z czynnikami chłodniczymi z grupy HFC: R134a, R404A i R507C (MCZC i MGZC mogą pracować z czynnikiem R407C).
- Szeroki zakres wydajności: od 50 do 20000 Wat R404A.
- Podwyższony współczynnik COP.

Własności

- Nowe sprężarki o wysokiej sprawności (MBP+LBP).
- Niskie zużycie energii elektrycznej.
- Szeroki zakres zastosowań.
- Części stalowe malowane proszkowo.
- Standardowo podgrzewany karter sprężarki.
- Standardowo dostarczane zawory serwisowe z przyłączami.
- Zawory odcinające/wyprowadzone króćce zapewniające łatwy montaż.

