

Ukraińskie przedsiębiorstwo RIVNEHOLOD



Andrzej NAFALSKI

C & K System

Chłodnictwo i Klimatyzacja Sp. z o.o. O/Gdańsk

Przedstawiamy Państwu jedno z większych przedsiębiorstw na Ukrainie działające w branży przetwarzania i mrożenia owoców, jagód i runa leśnego.

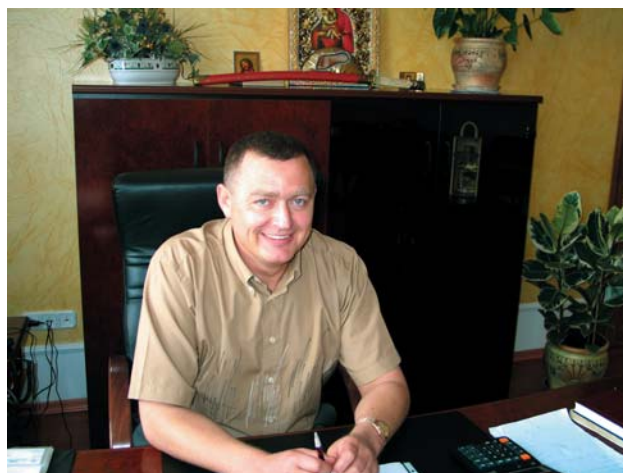
Przedsiębiorstwo **RIVNEHOLOD** zostało założone pod koniec lat pięćdziesiątych. Była to typowa amoniakalna chłodnia składowa z dużą ilością NH_3 , taka, jakie były budowane w tamtych latach. Składała się z szeregu komór chłodniczych o temperaturze składowania $-25^{\circ}C$ i kilku komór pracujących na temperatury plusowe.

Komory wyposażone były w parowniki żebrowane umieszczone na ścianach komór. Obieg chłodniczy był dwustopniowy. Maszynownia składała się ze sprężarek śrubowych i tłokowych wraz z aparaturą i automatyką produkcji radzieckiej.

W roku 2000 firma RIVNEHOLOD została spółką akcyjną. Dyrektorem został pan **Vasyl Martynchuk** absolwent Instytutu Handlowo-Ekonomicznego w Kijowie, który po kilku latach pracy w branży spożywczej został jednym z głównych akcjonariuszy. Przedsiębiorstwo pod Jego kierownictwem rozpoczęło rozwijać swój potencjał i obecnie jest jednym z liderów wśród producentów mrożonek owocowych na Ukrainie. Jedną z form działalności jest przetwarzanie i sprzedaż orzechów włoskich łuskanych i pakowanych w specjalnych kartonach pozwalających zachować właściwą wilgotność. Oprócz tego segregowane i sprzedawane są nasiona dyni i słonecznika oraz grzyby mrożone i w zalewach.

Produkty RIVNEHOLOD eksportowane są do krajów Europy Zachodniej, Rosji, Polski oraz na rynek lokalny.

W 2004 roku firma zakupiła tunel fluidyzacyjny TZF - 3B produkcji UNIDEX Straszecin i uzupełniła maszynownię o kompletne urządzenia



Pan Dyrektor Vasyl Martynchuk

chłodnicze obsługujące tunel i pozwalające w przyszłości na dalszą rozbudowę. Maszynownia oparta jest obecnie na urządzeniach śrubowych SAB202LF produkcji YORK, zbiornikach produkcji MOSTOSTAL Wrocław oraz automatykę Danfoss.



Maszynownia - sprężarka SABROE SAB 202 LF



Sprężarka śrubowa firmy HOWDEN w trakcie montażu

Dobre rezultaty produkcyjne i handlowe zachęciły RIVNEHOŁOD do dalszej rozbudowy i zakupu następnego tunelu typu TZF – 4B o większej wydajności zamrażania, rozbudowy maszynowni o sprężarki śrubowe firmy HOWDEN i modernizacji komór chłodniczych. Kolejne komory zostały przebudowane, wyłożone płytami poliuretanowymi i wyposażone w wentylatorowe chłodnice powietrza.

Prace te zostały wykonane w 2005 roku. Pozwoliło to osiągnąć wysoką jakość zamrażanych produktów i uzyskać atesty na sprzedaż towaru na rynki zachodnie. Modernizacja instalacji chłodniczych spowodowała, że znacznie zmniejszyła się ilość amoniaku w układach.

Aktualnie firma zamraża znaczne ilości czarnej jagody, żurawiny, borówek a ostatnio jeżyn. Na następne lata przewidywana jest dalsza rozbudowa i modernizacja komór, jak i wyposażenia hali produkcyjnej w odpowiednie maszyny i urządzenia. Montaż urządzeń chłodniczych wraz z instalacjami wykonywała firma **C&K System Chłodnictwo i Klimatyzacja Sp. z o.o. w Gdańsku**. Pracami montażowymi i rozruchowymi kierował pan Leszek Ma-



Skraplacz NH₃ natryskowo-wyparny produkcji BALTIMORE

giera. Montaż tuneli zostały wykonane przez ich producenta UNIDEX, a izolację zimnochronną wykonywała firma IZOLACJE – Raba Wyżna. Plany RIVNEHOŁOD zakładają w przyszłości budowę nowego zakładu w innej części Ukrainy tak, aby zaspokoić popyt i zapewnić sprzedaż maksymalnej ilości towaru na eksport. Plany Dyrekcji RIVNEHOŁOD są śmiałe, ale mają szansę na zrealizowanie wizji jej dyrektora – Vasyla Martynchuka, czego szczerze mu życzymy. 